



Бланка за оценяване

Квалифициран работник металообработка

Обучителен
център:

--	--	--

Дата на изпита:

от	до	място

Номер на изпита	Изпитващ

Кандидат на
изпита:

--	--	--

Титла	Име	Фамилия

--	--	--

Оценяване

Субективната оценка съставлява 30% от крайния резултат, обективната 70%

Субективна оценка (1 = много добре / 5 = незадоволително)

30%



Бланка за оценяване

Квалифициран работник металообработка

№.	Визуален контрол		Степен
1	Частта е изработена в съответствие с чертежа		
2	Характеристики на повърхността		
3	Чистота на работното място		
4	Изпълнение на нареза (където е приложимо)		
5	Правилно изработена, почистена и маркирана		
6	Ъгли повърхности		
7	Работа с инструментите		
8	Съобразяване с правилата за безопасност (лична защитна екипировка) PSE		
9	Самостоятелна работа		
10	Спазване на срока		

Всяка подсекция трябва да е оценена положително

Цялостна оценка: (аритметична стойност)

2. Обективна оценка на индивидуалната мостра 70%

Бланка за оценяване

Квалифициран работник металообработка

(10=много добре / 0 = незадоволително) N.B.: Бланката за оценка е специфична за детайла и трябва да бъде индивидуално адаптирана				
№	Контрол на измерването	Допуск	Реален размер	Точки
1	Външен размер 55 (T1)	± 0.3		
2	Външен размер 34.6	± 0.3		
3	Разстояние при пробиване M10 35	± 0.3		
4	Разстояние при пробиване M5 9	± 0.2		
5	Външен размер 50 (T2)	± 0.3		
6	Външен размер 29.6	± 0.2		
7	Разстояние при пробиване M5 13	± 0.2		
8	Странично оформяне 10.5 14.8	± 0.2		
9	Дълбочина на обратния нарез M5	± 0.2		
10	Дължина 75	± 0.3		
Общо точки от обективната оценка:				

3. Изчисляване на крайния резултат	
Оценка	Брой точки
Субективна оценка	
Обективна оценка	

Тест с избор на правилен отговор

Допълнителни бележки

ЦЯЛОСТНА ОЦЕНКА

добри

лоши

Подпис на изпитващия