

1. Кой от изброените методи може да се приложи за оксидиране на стомана?

- a Механичен
- b Впръскване
- c Химичен
- d Искров

2. Кое от следните твърдения е приложимо за щанцоването?

- a Извършва се в горещо състояние без съществено обемно изменение на формата детайла
- b Извършва се в студено състояние без съществено обемно изменение на формата детайла
- c Извършва се в горещо състояние със съществено обемно изменение на формата детайла
- d Извършва се в студено състояние със съществено обемно изменение на формата детайла

3. Кое от следните твърдения описва процеса на валцуване?

- a Принудително прекарване на метала между въртящи се валци
- b Разпръскване на метал между валци
- c Изрязване на метала с валци
- d Щанцоване на метала с валци

4. Кое е главното изискване при заваряването на нисковъглеродните стомани?

- a Двата детайла да са химически устойчиви
- b Двата детайла да не са химически устойчиви
- c Двата детайла да са с различна якост
- d Двата детайла да имат еднаква якост

5. Кой от изброените инструменти се причислява към кръглите абразивни инструменти?

- a Пила за отрязване, шлифване, зъбошлифване и др.
- b Трион за отрязване, шлифване, зъбошлифване и др.
- c Нож за отрязване, шлифване, зъбошлифване и др.
- d Диск за отрязване, шлифване, зъбошлифване и др.

6. най-добрият начин за откриване на изтичане на газ е?

- a С пламък
- b С помирисване
- c С клечка кибрит
- d Със сапунен разтвор

7. Кой може да поправи електрически проблеми по ел.инструменти?

- a Обучен ученик
- b Ученик под ръководството на учител
- c Учител
- d Ел.техник

8. Точността на рулетката е?

- a 0,2 mm
- b 0,5 mm
- c 1,0 mm
- d 5,00 mm

9. Под каква дебелина ламарината се нарича пластина?

- a 1,00 mm
- b 1,5 mm
- c 3,00 mm**
- d 5,00 mm

10. Стоманата е ...?

- a Сплав от желязо и карбид
- b Сплав от графит и въглерод
- c Сплав от желязо и въглерод**
- d Фритован магнетит

11. Ако пробиете твърде голям предварителен отвор – какво ще последва?

- a Плътен нарез
- b Счупване на резбовъчния инструмент
- c Хлабав нарез**
- d Високо налягане при резбоване

12. При виброшлайфа разстоянието между шлифовъчния камък и поддържащия капак трябва да е максимум?

- a 0,5 mm
- b 2,00 mm**
- c 6,00 mm
- d 12,00 mm

13. Стоманата съдържа максимум въглерод...?

- a 1,0 %
- b 1,7 %**
- c 2,5 %
- d 3,0 %

14. При каква температура заваряването се променя в запояване?

- a 230 C
- b 325 C
- c 450 C**
- d 575 C

15. Каква газова смес се използва при пламъчното нарязване?

- a Кислород-водород
- b Кислород-ацетилен**
- c Кислород-въглероден диоксид
- d Кислород-аргон

16. Подготовката на челлата за заваряване при сглобяване се прави най-добре с?

- a Челна шлайфмашина
- b Виброшлайф
- c Шлайфмашина с абразивен ремък
- d Ъглошлайф**

17. Каква е стойността в mm , съответстваща на 1 инч?

- a 25 mm
- b 2,45 cm
- c 24,5 mm
- d 25,4 mm

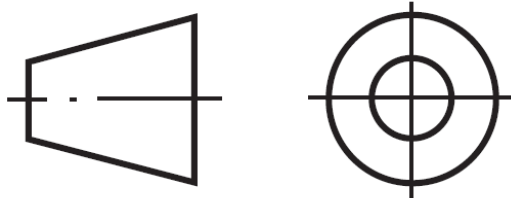
18. Какъв е “чиистия” диаметър за “средно голям проходен отвор” за преминаване на винт M8 S?

- a 8 mm
- b 9 mm
- c 10 mm
- d 12 mm

19. Какво е подходящото съотношение между скоростта на въртене и съответната бургия?

- a Колкото по-голяма е бургията, толкова по-висока трябва да е скоростта на въртене
- b Колкото по-голяма е бургията, толкова по-ниска трябва да е скоростта на въртене
- c Скоростта на въртене на бургията не зависи от нейния диаметър
- d Скоростта на въртене на бургията винаги трябва да е по-висока от 1000 оборота

20. Какво означава следния чертеж?



- a Американски метод за проектиране
- b Европейски метод за проектиране
- c Нито един от предните методи
- d Метод за изометрична преспектива

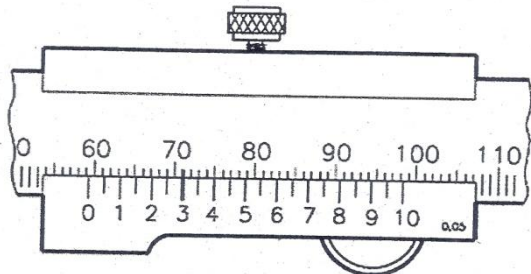
21. Кои от следните обозначения за стомана се използват най-широко при заваръчните конструкции?

- a CK45 / 1045
- b CK60 / 1060
- c ST37-3 / A284Gr.D
- d GG25 / A48-40B

22. Какъв газ се използва при заваръчни процеси с инертен газ?

- a CO₂
- b Кислород
- c Аргон
- d Ацетилен

23. Погледнете картинката и определете измерването, което показва шублера?



- a 59,3 mm
- b 71 mm
- c 73 mm
- d 69,3 mm

24. Каква е дължината на отсечката получена от обиколката на окръжност, ако нейния диаметър е 450 mm?

- a 1 414 mm
- b 2 862 mm
- c 900 mm
- d 2 826 mm

25. Какво означава прекъснатата линия _____ в чертежите, използвани в индустрията?

- a Видимите ъгли на представените форми
- b Осите на окръжностите, отворите и кривите на представените форми
- c Скритите, невидими ъгли на представените форми
- d Те са осови линии за идентифициране на разреза, секции и размери на представените форми

26. Какви газове се използват за предпазване на заварки на неръждаема стомана и алуминий при метода T.I.G (Газ волфрам електродъгово заваряване)?

- a Въглероден диоксид
- b Аргон / Хелий**
- c Азот
- d Кислород + CO₂

27. Кои материали могат да се режат с оборунване за плазмено заваряне?

- a Само нисколегирана въглеродна стомана
- b Само алуминий и титан
- c Електропроводими метали**
- d Метакристали и полимери

28. Каква е разликата между двата дадени електрода за ръчно електродъгово заваряне?

- Рутил AWS E-6013

- Базов AWS E-7018

- a Базовият E – 7018 има по-висока якост на опън от рутила**
- b Рутил E – 6013 има по-висока якост на опън от базовия
- c Базовият E – 7018 е неръждаем, а рутилът - не
- d И двата могат да се използват с метода на ръчното електродъгово заваряне

29. Стоманата AISI 316 е неръждаема стомана с алотропна форма на желязото. Каква е разликата, когато включва (L) в края, като AISI 316 L?

- a Няма никел в композицията
- b Няма хром в композицията
- c Има изключително намалено съдържание
- d Има по-високо съдържание на въглерод в композицията

30. Кой от трите ръчни метода за заваряне има по-висока производителност в който и да е конструктивен заваръчен процес?

- Ръчно електродъгово заваряне (SMAW)

- Полуавтоматично заваряне с инертен газ, с активен газ (електродъгово заваряне с газ)

- T.I.G (Газ волфрам електродъгово заваряне)

- a Метода T.I.G (Газ волфрам електродъгово заваряване)
- b Полуавтоматично заваряне с инертен газ, с активен газ (електродъгово заваряне с газ)
- c Ръчно електродъгово заваряне (SMAW)
- d И трите имат еднаква производителност

31. Какво означава 1000 μm ?

- a 1 mm
- b 1 m
- c 1000 mm
- d 10 cm

32. Калибрираната работна температура на измервателните уреди е?

- a 15 C
- b 20 K
- c 20 C
- d 25 C

33. Какво означава 10 MW?

- a 10 MilliWatt
- b 10 MegaWatt
- c 10 MicroWatt
- d 10 KiloWatt

34. Какво означава мащаб в техническите чертежи?

- a Съотношение между два представителни размера
- b Съотношение между размерите от чертежа и реалните размери
- c Съотношение между реалните размери и размерите от чертежа
- d Намаление на мерките в чертежа

35. Основен размер е?

- a Размерът, предвиден от проектанта
- b Средния размер между по-ниския и по-високия отолеранс
- c Основния толеранс
- d Число извън линията за размера

36. Освен желязо и въглерод в стоманата винаги ли има сплавяващи вещества?

- a Да, следи
- b Не, никога
- c Да, само в слабите връзки
- d Не, освен ако няма производствени грешки

37. Чугунът е по-добър от стоманата при?

- a Механичен опън
- b Еластичност
- c Заваръчност
- d Отливане

38. За машинна обработка е по-добре?

- a Шуплест чугун
- b Мека стомана
- c Конструктивна стомана
- d Легирана стомана (със сяра и олово)

39. Какви видове пили има?

- a Плоска пила
- b Заоблена пила
- c Кръгла пила
- d Крилчата пила

40. Какво затягащо устройство може да се използва за закрепване на заготовки за обработка?

- a Наковалня
- b Скоби от менгеме
- c Скоби
- d Менгеме

41. Кои методи се причисляват към формовъчен процес на рязане?

- a Пилене
- b Пробиване
- c Заваряване
- d Запояване

42. От какво зависи нивото на захранване, когато се пробива?

- a Налягането на въздуха
- b Закрепващото устройство
- c Материала на заготовката
- d Материала на бургията

43. Част от кой процес е остъргването?

- a Процеса на сглобяване
- b Процеса на щамповане
- c Процеса на отстраняване на стружките
- d Процеса на леене

44. Кой абразив има най-голяма степен на твърдост?

- a Корунд
- b Силициев карбид
- c Борен нитрид
- d Диамант

45. Кое не съответства на работните правила за правене на нарез?

- a Пробиване на основен отвор с изисквания размер
- b Райбероване на основния отвор до точния размер
- c Зенкерование на основния отвор
- d Използване на подходяща течност за резби

46. За измерване/определяне на коя от следните величини се използват ватовете?

- a Работа
- b Мощност
- c Полезна мощност
- d Маса

47. Какъв ъгъл не се получава с инструменти за рязане и оформяне (т.е.: пили, длета, секачи)?

- a Ъгъл на счупване
- b Ъгъл на луфт
- c Клиновиден ъгъл
- d Ъгъл на наклон

48. Каква форма на зъбите могат да имат остриетата на трионите?

- a Извити зъбци
- b Слепи зъбци
- c Свързани зъбци
- d Ъглови зъбци

49. Коя от изброените части принадлежи към пилата?

- a Опашка
- b Острие
- c Дръжка
- d Кожух

50. Какво показва стойността 235 при обозначението на стомана "S235J0"?

- a Тегло
- b Провлачване
- c Издръжливост
- d Якост на опън