

ISOQUAM

SYSTEMCERT
Zertifizierungsges.m.b.H.



Lifelong Learning Programme

bm:uk Bundesministerium für
Unterricht, Kunst und Kultur

Parkstraße 11 / 8700 Leoben
Puh: +43 (0) 3842 48476
Internet: www.systemcert.at
Sposti: office@systemcert.at



TODISTUS PÄTEVYYDESTÄ TYÖHÖN

Sertifiointiohjelma: "Ammattitaitoinen työntekijä / metallisektorilla"

TARK. 02 / TILA: HEINÄKUU 2011

Huom.:

Aina, kun tässä tekstissä käytetään maskuliinisia muotoja, viitataan niillä myös naisiin. Tämä asiakirja on koottu asiakirjojen käsittelysääntöjemme mukaan ja hyväksytty.

Sisältö

1. Tarvearvio	3
2. Kiinnostuneiden asianosaisten kuuleminen	3
2.1. Missä päteviä työntekijöitä tarvitaan	3
2.2. Sertifiointiohjelma	3
2.3. Tuki kiinnostuneilta asianomaisilta	4
2.4. Vastuu	4
3. Sertifiointiohjelma	4
3.1. Kohderyhmä / päämäärä	4
3.2. Ohjelmakomponentit käytännön taitojen osalta	5
3.2.1. Kurssi	6-7
3.3. Tutkinto ja arviointi	8
3.3.1. Tutkintovaatimukset	8
3.3.2. Tutkinto	9
3.3.3. Valvonta / uusi sertifiointi	9
3.3.4. Kouluttajien ja tutkinnon tarkastajien pätevyys	10
3.4. Viestintä – mielipide markkinoiden avoimuudesta	10
4. Sertifiointimekanismi (luottamuksellisuus)	10-11
5. Yleinen validiteetti (yhdenmukaisuus)	11
6. Kierro / tarkistus (objektiivisuus)	11
7. Esimerkkidokumentit	11
8. Ohjelmakomitea (perustajajäsenet)	12

1. Tarvearvio

Henkilöiden sertifiointiohjelmia tulisi luoda vain tarkkojen lainsäädännöllisten vaatimusten (esim. tarve varmistaa yleinen turvallisuus) tai todistetun markkinatarpeen pohjalta (esim. uskottavuus, luottamus, työpaikkojen parantaminen).

Viime vuosina on tullut yhä vaikeammaksi täyttää teollisuuden tarpeet saada asiantuntevia työntekijöitä metallisektorille. Ensinnäkin monia kyseisten ammattikoulutusohjelmien mahdollisia oppilaita menetetään, koska he päättävät hakeutua korkeamman tason kouluihin, toiseksi kaikki mahdolliset ehdokkaat eivät menesty tarpeeksi hyvin heille tarjottujen sopivien koulutusmahdollisuuksien lopussa järjestettävissä tutkinnoissa. Tällä sertifiointiohjelmalla tahdomme luoda kohderyhmälle asetetut vaatimukset täyttävälle henkilölle mahdollisuuden hankkia teollisuuden vaatimat taidot, jotta he voivat löytää työtä työmarkkinoilla ja pystyvät pitämään työpaikkansa.

Näitä pyrkimyksiä tukevat myös:

- koulutusinstituutit
- työmarkkinapalvelut
- metallisektorin edustajat
- Metallityöntekijöiden ammattijärjestö ja teollisuuden järjestö (olemme tiedottaneet heitä).

2. Kiinnostuneiden asianosaisten kuuleminen

Sertifioivan tahon tai organisaation, joka ehdottaa sertifiointiohjelmaa, tulisi tarjota konsultaatiota kiinnostuneille asianosaisille seuraavista aiheista:

- a) sen määrätyn sektorin kuvaus, jolle henkilöitä sertifioidaan
- b) pätevyyden/työtaitovaatimusten, arviointistandardien ja -toimenpiteiden sekä valvonnan ja uuden sertifiointin kuvaus
- c) ohjelman asianomaisilta tahoilta saaman tuen laajuus ja todiste ohjelman sisällön hyväksynnästä
- d) organisaatio/taho tai henkilö, joka tulee vastaamaan ehdotetun ohjelman kehittämisestä.

2.1. Missä päteviä työntekijöitä tarvitaan

Tämän sertifiointiohjelman hahmotelma syntyi yhteisymmärryksessä kyseisten teollisuusalojen edustajien kanssa. Ohjelmakomiteassa heitä edustavat:

- kouluttajat (ammattikoulut, kouluttajat)
- yritykset, jotka työllistävät päteviä työntekijöitä ja jatkavat heidän koulutustaan
- sertifioijan asiantuntijat
- työvoimajärjestöjen (ÖGB, AK, WK) edustajat.

2.2. Sertifiointiohjelma

Sertifiointiohjelma huomioi käytännön tiedot, jotka ovat tärkeitä eri metallisektorien ammattilaisille (maalouskoneteknikko, koneenrakennusteknikko, konetuotantoteknikko, konemekaanikko, metallityöläinen, metalliteknikko, työkaluteknikko, työkalumekaanikko, hitsaaja, materiaalitestaaja). Tätä sertifiointiohjelmaa ei ole tarkoitettu henkilöille, jotka saavat pätevyyden jossakin yllämainituista ammateista, koska tällainen pätevyys vaatii huomattavasti enemmän tietoja ja itsenäisen työn taitoja useilla alueilla.

2.3. Tuki kiinnostuneilta asianomaisilta

Kohdassa 0 luetellut tahot tukevat tätä sertifiointiohjelmaa. Niiden edustajat ovat myös mukana ohjelmakomiteassa.

2.4. Vastuu

Päävastuu sertifiointiohjelman kehittämisestä on ohjelmakomitealla ja erityisesti komitean puheenjohtajalla.

3. Sertifiointiohjelma

Työ-/käytäntöanalyysi tulisi suorittaa säännöllisesti (vähintään viiden vuoden välein), jotta seuraavat asiat voidaan selvittää tai vahvistaa:

- kohteryhmän kuvaus ja lausunto sertifiointiohjelman suunnittelusta vaikutuksesta
- luettelo tärkeistä ja kriittisistä tehtävistä, joita asiantuntijat suorittavat tämän tyyppisissä ammateissa
- luettelo sertifiointiohjelman vaatimuksista, mukaan lukien taustalla olevat periaatteet ja arviointimekanismit, jotka on jokaiselle vaatimukselle valittu
- eritelmä siitä, mitä tutkimuksiin kuuluu, siis muodollinen suullinen ja kirjallinen kuvaus, kysyttävät kysymystyypit, kysymysten kognitiivinen taso, kysymysten lukumäärä jokaiselle käsitellylle alueelle, annettu aika, menetelmä lopullisen arvioinnin hyväksymiseksi, menetelmät, joita käytetään tämän arvioinnin saavuttamiseksi, se miten tutkimus on osa arviointiprosessia
- mielipiteitä siitä, kuinka ehdotettu ohjelma voi luoda markkinoiden avoimuutta.

3.1. Kohderyhmä / päämäärä

Kohderyhmä koostuu ensinnäkin henkilöistä, joilla ei ole mitään aiempaa koulutusta ja toiseksi puoliammattilaisista, joilla on kokemusta kyseisellä alalla tai läheisellä alalla, mutta joilla ei ole pätevyyttä, sekä henkilöistä, jotka pystyvät suorittamaan tehtäviä sertifiointiohjelman standardien mukaan, mutta joilla ei ole riittäviä erikoistietoja oppisopimuskoulutustutkinnon läpäisemiseksi, ja henkilöistä, jotka pystyisivät suorittamaan oppisopimuskoulutustutkinnon kyseisellä alalla, mutta tarvitsevat lyhyemmän koulutuksen kuin sen, minkä ammattityöntekijän pätevyys vaatisi. Alle 18-vuotiaat henkilöt eivät kuulu kohderyhmäämme.

Tarkoituksemme tässä on:

- luoda sertifiointimahdollisuus kohderyhmällemme, jotta he voivat dokumentoida taitonsa
- nostaa kohderyhmän pätevyystasoa
- parantaa läpinäkyvyyttä mahdollisille työnantajille
- määrittellä objektiivinen luokittelukriteeri (esim. yleinen neuvottelusopimus "...")
- yhtenäinen taitojen/kompetenssien määritelmä eurooppalaisen tutkimusten ja osaamisen viitekehysten – viitetason 2 pohjalta

3.2. Ohjelmakomponentit käytännön taitojen osalta

Käytännön taitojen osalta pätevien työntekijöiden tulisi pystyä suorittamaan seuraavantyyppiset työt ilman tukea tai tuen kanssa, heidän pätevyytensä tasonsa mukaisesti:

- Valita itsenäisesti primäärit ja sekundaarit materiaalit työkappaleeseen tai koota jotakin piirustuksen, työohjeiden, korttien jne. perusteella.
- Hävittää itsenäisesti työkappaleiden tuotannossa syntyneet jätteet.
- Käyttää saatavilla olevia työkaluja, koneita ja laitteita oikein esimieheltä kysytyään.
- Itsenäisesti vastuussa työalueen järjestyksestä ja puhtaudesta.
- Ymmärtää toimialansa piirustukset ja luonnokset. Kun he eivät ymmärrä jotakin, heidän tulisi pyytää esimiestään auttamaan ratkaisun löytämisessä.
- Tarvittavat välineiden huoltotyöt työalueella tulee suorittaa yhteisymmärryksessä esimiehen kanssa. Rutiinihuoltotehtävät tulee suorittaa omatoimisesti ja ne on dokumentoitava.
- Koota joko jokin rakenne tai valmistaa osa esimiehen ollessa paikalla ja tehdä se ohjeiden mukaisesti. Näiden valmistamiseen tarvittava rutiinityö tulee suorittaa itsenäisesti.
- Itsenäisesti tarkastaa valmiit osat tai käsiteltävät materiaalit, noudattavatko ne työalueen vaatimuksia (mitat, kulmat, pinta, suoritettu työ).
- Valmistella työkappaleet oikein hitsausta varten hitsauksen esimiehen valvonnassa (hitsausohjeiden tai piirustuksen pohjalta). Hitsauksen esimiehen paikalla ollessa heidän tulee pystyä niittaamaan hitsirakenteita ja luomaan yksinkertaisia hitsisaumoja (pienahitsit) itse (jos ei ole suunniteltu sertifiointia hitsaajaksi).
- Suojata itseään vahingoilta henkisuojavarusteiden kanssa. Heidän tulee itsenäisesti raportoida vaarat, jotka voisivat johtaa vahinkoihin työpaikalla ja, mikäli mahdollista, eliminoida tällaiset vaarat välittömästi.

3.2.1. Koulutus

Vaatimukset (tiedot ja taidot, joita opetetaan ja opitaan koulutuksen aikana)

Seuraavat tiedot opetetaan koulutuksen aikana ja tarvittavat taidot hankitaan käytännön harjoitusten pohjalta (tietämäsi ymmärtäminen):

	Tiedot (W) ja taidot (F)	UE 1)
W	Sinulla on oltava hyvät tiedot metallityössä käytettävistä materiaaleista ja apumateriaaleista. Ne on valittava oikein ja tiedät, miten ne hävitetään. <ul style="list-style-type: none"> • tyypit • ominaisuudet • standardit • työstö • käyttö • hävittäminen 	72
F	Valitset oikeat materiaalit ja apumateriaalit työkappaleisiin, joita pyydetään valmistamaan piirustuksen tai muun lähteen mukaisesti, jonka jälkeen tarkastat kaikki uudelleen varmistaaksesi, että kaikki on oikein (ohjeet piirustuksissa) ennen kuin aloitat työn. Kun olet valmistanut työkappaleesi, osaat hävittää jätteet oikealla tavalla.	
W	Sinulla on hyvät tiedot työkaluista, koneista ja muista laitteista. <ul style="list-style-type: none"> • tyypit • kokoonpano • käyttö • toimintatapa. Osaat nimetä alueet, joilla työkaluja, koneita ja muita laitteita käytetään. Osaat kuvata työkalujen, koneiden ja muiden laitteiden huollon.	72
F	Osaat valita ja huoltaa oikein työkalut, koneet ja muut laitteet, joita tarvitset työkappaleidesi valmistamiseen (turvallisuus, järjestys ja puhtaus).	
W	Sinulla on hyvät tiedot kone-elementeistä. <ul style="list-style-type: none"> • standardit • säätö ja toleranssi • laakerit • liitos- ja kiinnityselementit • lukituselementit 	38
F	Osaat tuottaa työkappaleesi vaadittujen toleranssien sisällä ja saat kaikki sopimaan yhteen tarkoitetulla tavalla. Osaat käyttää tarvittuja liitos- ja kiinnityselementtejä oikein.	

W	Osaat lukea ja ymmärtää teknisiä piirustuksia.	38
F	Ymmärrät piirustuksissa annetut tiedot (merkinnät, toleranssit, pinta-alueet, työvaiheiden järjestys) ja tuotat niiden mukaisia työkappaleita.	
W	Osaat lukea ja ymmärrät teknisiä asiakirjoja. <ul style="list-style-type: none"> • kokoamisohjeita • käsikirjoja • tekniset tiedot • huoltosäännöt 	38
F	Osaat huoltaa ja ylläpitää työpajan (koulutuspujan) laitteita huoltoaikataulujen mukaisesti ja pidät huoltokirjaa.	
W	Sinulla on hyvät tiedot eri tekniikoista <ul style="list-style-type: none"> • merkintä • viilaus • mittaus • sahaaminen, konesaahaaminen • poraaminen ja raspaaminen • kierteittäminen • niittaus • talttaus • suoristaminen ja taivutus • kiillotus 	316
F	Osaat järjestää työvaiheet oikein tuotettavia työkappaleita varten. Työkappaleet tulee tuottaa oikein, annetun piirustuksen pohjalta ja työvaiheet tulee suorittaa oikeassa järjestyksessä.	
W	Sinulla on hyvät tiedot nykyisestä mittaus- ja tarkastusteknologiasta <ul style="list-style-type: none"> • mittaus ja valvonta • mittaus-, valvonta-, tarkastuslaitteet • mittaus-, valvonta-, tarkastuslaitteiden kalibrointi ja säätö 	38
F	Käytät työkappaleiden tuottamisprosessin aikana mittaus- ja valvontalaitteita tarkastaaksesi yksittäisten työvaiheiden oikeuden (mittojen stabiilius, toleranssit). Ennen kuin käytät mittaus-, valvonta- tai tarkastuslaitteita, testaat ne varmistaaksesi, että ne toimivat kunnolla.	
W	Sinulla on hyvät tiedot nykyisistä hitsaustekniikoista <ul style="list-style-type: none"> • hitsausmetallurgia ja materiaalien ominaisuudet • hitsaustekniikat ja niiden käytöt 	72
F	Osaat valita käytettävät hitsaustekniikat oikein. Osaat tehdä yksinkertaisia hitsaustöitä itse.	
W	Sinulla on hyvät tiedot työpaikkaturvallisuussäännöistä ja pystyt kuvamaan työpaikan henkilöturvavarusteet.	38

{0}> **Certification programme** <}99{> **Sertifiointiohjelma:** <0}



{0}> Qualified workers in the metal sector <}100{> Pätevät työntekijät metallisektorilla <0}{0}> Zertifizierungsges.m.b.H. <}100{>

F	Tiedät, mistä löydät näkyvissä olevat lait työpajassa ja tunnet pätevät määräykset työpaikallasi. Käytät henkilöturvavarusteita työpaikallasi.	
	Yhteensä opetusyksiköjä	722

¹⁾ UE=opetusyksikkö, joka on vähintään 50 minuuttia. Yksittäisten moduulien kesto voi heittää jopa 20 % suunnitellusta kestoista. Kaikki yksittäiset kohdat tulee käsitellä, eikä kokonaiskesto saa olla enempää kuin 10 % alkuperäistä lyhyempi.

{0}> This project has been funded with support from the European Commission. <}100{> Tämä projekti on rahoitettu Euroopan komission tuella. <0}{0}> This publication reflects the views only of the author, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein. <}100{> Tässä julkaisussa esitetyt mielipiteet ovat vain kirjoittajan, eikä komissiota voida pitää vastuullisena mistään tässä olevien tietojen käytössä. <0}

3.3. Tutkinto ja arviointi

3.3.1. Tutkintovaatimukset

Seuraavassa on lyhyet kuvaukset tutkinnon ennakkoedellytyksistä. Niitä seuraa aiheen yksityiskohtaisempi käsittely:

- työkokemus metallisektorilla (**tämä voi myös olla koulutuksen yhteydessä**)
- koulutuksen suorittaminen tai todiste vastaavasta pätevyydestä
Vähintään kaksi vuotta koulutusta ilman tutkintoa vastaa työkokemusta, ja sitä pidetään todisteena vastaavasta pätevyydestä. Kyseisen yrityksen tulee vahvistaa tällainen koulutuskausi. Kopiot kirjeistä, jotka dokumentoivat koulutuskaudet, tulee lähettää sertifioidulle taholle.

Työkokemus työntekijänä

- Työkokemus metallisektorin työntekijänä tarkoittaa vähintään 4 vuotta kyseisessä tai vastaavassa yrityksessä (esim. metalliteollisuus) tai
- todiste vastaavasta koulutuksesta sektorin yrityksessä tai ammattikoulutuskeskuksessa, missä koulutuksen tulee vastata vähintään 19 viikkoa (à 38 tuntia).
- Työntekijänä hankitun työkokemuksen vahvistava kirje on esitettävä sertifioidulle taholle.

Vaadittu osallistuminen kurssiin

Luokkaopetuksen määrä on määritelty seuraavassa taulukossa (1 UE vastaa 50 minuuttia). Kurssin osallistujien tulee viettää ainakin 80 % tästä ajasta luokassa.

Todiste vastaavasta pätevyydestä voidaan antaa vain ohjelmakomitean suorittaman vastaavuusarvion pohjalta. Kyseinen opetussuunnitelma arvioidaan tämän sertifiointiohjelman kriteerien pohjalta.

3.3.2. Tutkinto

Tutkinto koostuu seuraavista osista

Tutkinnon osat	
Käytännön tutkinto Kokelaiden tulee osallistua käytännön tutkintoon. Tutkinnossa tehtävä työ annetaan kirjallisena, ja se vastaa todistuksessa mainittua pätevyyttä. Kaikkia opetusmateriaaleja saa käyttää käytännön tutkinnossa. Käytännön tutkinto tulee suorittaa 6 tunnissa tutkinnon tarkastajan tarkassa valvonnassa. Jokainen tutkinnon työkappale tulee merkitä selvästi kokelaan tutkintonumerolla. Ulkopuolinen apu kolmansilta osapuolilta ei ole sallittua. Käytännön tutkinto, joka suoritetaan saavutettujen taitojen tason dokumentointia varten, valitaan 10 vaihtoehdoisesta tehtävästä tutkinnon pitopäivänä.	6h
Kirjallinen tutkinto Kokelaiden tulee osallistua vähintään 20 kysymyksen monivalintakokeeseen.	30 min
Suullinen tutkinto Suullinen tutkinto liittyy käytännön tutkintoon. Kokelailta kysytään kysymyksiä käytetyistä työkaluista ja koneista, työvaiheiden järjestämisestä, mittaus- ja testauslaitteista, sekä turvasäännöksistä ja henkilo suojarusteista. Tulokset vedetään yhteen tutkintoraportissa.	20min

Todistus annetaan

Jos kokelas läpäisee tutkinnon, ja kun tarvittavan työkokemuksen todistavien kirjeiden aitous on tarkastettu, todistus annetaan.

3.3.3. Valvonta / uusi sertifiointi

Pätevyystodistukset ovat voimassa rajoitetun ajan. Ne ovat voimassa kolmen vuoden ajan. Todistuksen pätevyyden jatkamiseksi sen saajan tulee esittää kirje työnantajaltaan, jossa työnantaja vahvistaa, että hän on työssä todistuksessa määritellyllä pätevyyden alalla.

Jos todistus vanhenee (yli 6 kuukautta), tulee sertifiointiprosessi käydä läpi uudelleen (käytännön tutkinto).

3.3.4. Kouluttajien ja tutkinnon tarkastajien pätevyys

Kouluttajat

Kouluttajien tulee tuntea aihe hyvin ja heillä täytyy olla hyvät tiedot uusimmista kehityksistä vastaavissa teknologioissa.

Heidän täytyy täyttää seuraavat vaatimukset:

- Heillä täytyy olla ammatillinen pätevyys metallisektorilla ja yli viiden vuoden kokemus ammattityöntekijänä metallisektorin vastaavalla alalla ja heidän on pitänyt läpäistä ammattilaisten kouluttajille tarkoitettu kurssi.
- Heidän tulee työkennellä sopivalla metallisektorin alalla ja pitää tietojaan ajan tasalla jatkokoulutuksen avulla.
- Yrityksen koulutuskeskuksen tulee nimetä heidät sertifioivalle tasolle kouluttajiksi.
- Henkilöt, joilla on korkeampi koulutus vastaavilla aloilla, täyttävät edellä kuvatut vaatimukset.

Tutkinnon tarkastajat

Tutkinnon tarkastajan tulee tuntea aihe hyvin ja hänellä täytyy olla hyvät tiedot uusimmista kehityksistä vastaavissa teknologioissa.

Heidän täytyy täyttää seuraavat vaatimukset:

- Heillä täytyy olla ainakin yksi vastaava käsityöläismestarin pätevyys metallisektorilla.
- Heidän on täytynyt osallistua ainakin kahteen tutkintoon rekisteröidyn tutkinnon pitäjän assistenttina.
- Tai heidän täytyy jo toimia tutkinnon tarkastajana ammattikoulutustutkinnoissa.

Rekisteröityjen tutkinnon tarkastajien tulisi tavata toisensa vähintään kerran vuodessa kokemusten vaihtamiseksi. Tällaisten tapaamisten järjestäminen on sertifioivan tahon vastuulla, mutta se voi siirtää tämän vastuun koulutusinstituutille.

Jos tutkinnon tarkastaja ei osallistu näihin tapaamisiin kaksi kertaa peräkkäin, voi sertifioiva taho perua hänen lupansa toimia tutkinnon tarkastajan.

3.4. Viestintä – mielipide markkinoiden avoimuudesta

Sertifiointiohjelman viestintä asianmukaisten piirien henkilöiden kanssa (harjoittelijat, organisaatiot) tapahtuu sertifioivan tahon ja koulutuksen tarjoajan Internet-sivun sekä kurssiohjelmien ja mainoskansioiden kautta. Ohjelman hyväksyntä voidaan määrittellä kyselyillä ja siitä keskustellaan säännöllisesti ohjelmakomitean kokouksissa.

4. Sertifiointimekanismi (luottamuksellisuus)

Kaikkien mekanismien tulisi olla sellaisten henkilöiden suunnittelemia, jotka tuntevat hyvin sekä sertifiointin että kyseisen alan ja joilla on kokemusta ja kykyjä tällaisten mekanismien kehityksessä.

Sertifiointin käyttöönoton (arviointi, sertifiointi) hoitaa ja sitä valvoo sertifioija SystemCERT. Pysyvien toimintatapojen varmistaminen on mahdollista vastaavaa laadunhallintajärjestelmää SystemCERTissä käyttämällä sekä Talous- ja työministeriön (BMWA) säännöllisten akkreditointien ansiosta.

Jotta voidaan taata, että kaikki toimii oikein ja tilintekovelvollisuutta noudatetaan, on pidettävä kirjaa kaikista yllämainituista toimista (mm. koulutus, kouluttajien hyväksyminen, tutkintokomitea, osallistujien tiedot). Sertifioija suorittaa pistokokeita arviointiprosessista (tutkinto) erityisen tarkastuksen muodossa.

5. Yleinen validiteetti (yhdenmukaisuus)

Kaikkien tutkimusten tulee noudattaa tutkimuskuvauksia, ne tulee suorittaa vastaavasti ja ilman ennakkoluuloja ketään kohtaan.

Tutkinnon yhdenmukaisuus ohjelman kuvauksen kanssa taataan käyttämällä standardisoituja ja akkreditoituja prosesseja, joita SystemCERT Certification Office käyttää. Tätä tukee ohjelmakomitean opetussuunnitelma ja konsultoidut kiinnostuneet asianomaiset.

6. Kierto / tarkistus (objektiivisuus)

Sertifioijan tulee määritellä mekanismi, joka kontrolloi tutkintojen kiertoa ja tarkistusta, jotta varmistetaan objektiivisuus ja luottamuksellisuus.

Objektiivisuus taataan tarkasti rakennetuilla mekanismeilla, joita akkreditoitu sertifioija SystemCERT käyttää. Ohjelmakomitea kokoontuu säännöllisesti (kerran vuodessa on ehdoton vähimmäismäärä) keskustelemaan sertifiointiohjelman ja tutkintomodaliteettien uudistuksista.

7. Esimerkkিতodistus

Pätevyyستodistus metallialalle

«Nimi1»

syntynyt XXX

on suorittanut SystemCERT-sertifiointiohjelman mukaisen ammattitaitoisen työntekijän tutkinnon (päiväys) (paikka), ja hänelle on myönnetty oikeus metallialan pätevyystodistukseen.

Todistuksen saaja on tällä osaamisen todentamisella todistanut, että hänellä on riittävät tiedot ja taidot työllistyä metallialalle ammattitaitoiseksi työntekijäksi.

Hän on hankkinut ja todistettavasti osoittanut omaavansa seuraavat ammattitaidot:

- ◆ merkitseminen, mittaaminen
- ◆ mittaamisen ja laitteiden käytön
- ◆ viilaus, sahaus, talttaus, poraus ja kaapiminen
- ◆ kierteitys, niittaus, suoristus ja taivutus
- ◆ yksinkertaiset hitsaustyöt
- ◆ suojavarusteiden käyttö

Sertifiointimenetelmä vastaa kansainvälistä ISO 17024 -standardia

Todistusnumero:

Voimassaoloaika:

Tarkastaja(t):

Paikka, päivämäärä

Dipl.-Ins. Franz Gruber
Hallintolautakunta

{0}> **Certification
programme** <}99{> **Sertifiointiohjel
ma:** <0}



{0}> Qualified workers in the metal sector <}100{> Pätevät työntekijät metallisektorilla <0}{0}> Zertifizierungsges.m.b.H. <}100{>



SystemCERT, Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Parkstraße 11 | 8700 Leoben
Puh.: +43 (3842) 48476 | Faksi: +43 (3842) 48476-4
office@systemcert.at | www.systemcert.at

{0}> This project has been funded with support from the European Commission. <}100{> Tämä projekti on rahoitettu Euroopan komission tuella. <0}{0}> This publication reflects the views only of the author, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein. <}100{> Tässä julkaisussa esitetyt mielipiteet ovat vain kirjoittajan, eikä komissiota voida pitää vastuullisena mistään tässä olevien tietojen käytössä. <0}