

1. Quale dei metodi dell'elenco è applicabile all'ossidazione dell'acciaio?

- a Meccanico
- b Iniezione
- c Chimico
- d A scintilla

2. Quale delle seguenti frasi riguarda la punzonatura?

- a È una lavorazione a caldo che non induce grande deformazione del pezzo
- b È una lavorazione a freddo che non induce grande deformazione del pezzo
- c È una lavorazione a caldo che induce grande deformazione del pezzo
- d È una lavorazione a freddo che induce grande deformazione del pezzo

3. Quale delle seguenti frasi descrive il processo di laminazione?

- a Sviluppo di forza tra rulli metallici in rotazione
- b Dispersione di metallo tra i rulli
- c Tagli del metallo con i rulli
- d Punzonatura del metallo con i rulli

4. Qual è il requisito principale per la saldatura di acciai a basso contenuto di carbonio (acciai dolci)?

- a Entrambi i componenti hanno resistenza chimica
- b Entrambi i componenti non hanno resistenza chimica
- c I componenti hanno differente resistenza meccanica
- d I componenti hanno la stessa resistenza meccanica

TEST A SCELTA MULTIPLA

ISOQUAM

5. Quale tra i seguenti è un utensile abrasivo circolare?

- a Lima per tagliare, rettificare, rettificare i denti, ecc.
- b Sega per tagliare, rettificare, rettificare i denti, ecc.
- c Coltello per tagliare, rettificare, rettificare i denti, ecc.
- d Disco per tagliare, rettificare, rettificare i denti, ecc.

6. Quale è il modo migliore per scoprire perdite di gas?

- a con fiamma
- b con naso
- c con fiammifero
- d con mille bolle

7. Chi è in grado di riparare guasti elettrici alle macchine utensili?

- a uno studente formato
- b uno studente sotto il monitoraggio del docente
- c un docente
- d un elettricista

8. Qual è la sensibilità del metro flessibile?

- a 0,2 mm
- b 0,5 mm
- c 1,0 mm
- d 5,00 mm

TEST A SCELTA MULTIPLA

ISOQUAM

9. Sotto quali spessori i metalli sono detti piatti?

- a 1,00 mm
- b 1,5 mm
- c 3,00 mm**
- d 5,00 mm

10. L'acciaio è...?

- a una lega di ferro e carburi
- b una lega di ferro e carbonio
- c una lega di ferro e carbonio**
- d magnetite sinterizzata

11. Cosa succede se viene realizzato un pre-foro troppo grande?

- a il filetto è stretto
- b si rompe il maschio
- c il filetto non tiene**
- d è necessaria una pressione elevata per filettare

12. Nella molatrice da banco, quale più essere la distanza massima tra la mola e il supporto per il pezzo?

- a 0,5 mm
- b 2,00 mm**
- c 6,00 mm
- d 12,00 mm

13. La percentuale massima di carbonio contenuta nell'acciaio è...?

- a 1,0 %
- b 1,7 %**
- c 2,5 %
- d 3,0 %

14. A quale temperature la brasatura diventa brasatura dolce?

- a 230 °C
- b 325 °C
- c 450 °C**
- d 575 °C

15. Quale miscela di gas viene utilizzata per il taglio con fiamma ossiacetilenica?

- a ossigeno - idrogeno
- b ossigeno - acetilene**
- c ossigeno – anidride carbonica
- d ossigeno - argon

16. Come è meglio fare la preparazione dei lembi di saldatura in fase di assemblaggio?

- a Smerigliatrice frontale
- b Smerigliatrice da banco
- c Smerigliatrice a nastro abrasivo
- d Smerigliatrice angolare**

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

17. Quanto vale 1 inch (1 pollice) in mm?

- a 25 mm
- b 2,45 cm
- c 24,5 mm
- d 25,4 mm

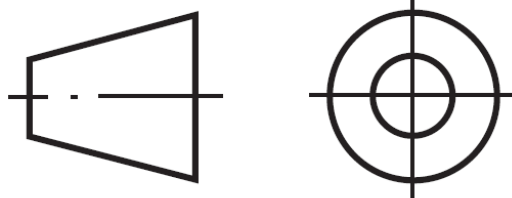
18. Qual è il diametro di un foro che permetta il passaggio di una vite filettata di tipo M8?

- a 8 mm
- b 9 mm
- c 10 mm
- d 12 mm

19. Qual è la corretta relazione che lega la velocità di rotazione durante la foratura alla dimensione della punta utilizzata?

- a Al crescere del diametro della punta, dovrebbe crescere anche la velocità di rotazione
- b Al crescere del diametro della punta, la velocità di rotazione dovrebbe diminuire
- c La velocità di rotazione della punta non dipende dal diametro della punta
- d La velocità di rotazione della punta deve sempre essere maggiore di 1000 rpm

20. Cosa significa la seguente immagine?



- a Metodo di proiezione americano
- b Metodo di proiezione europeo
- c Nessuno dei precedenti metodi di proiezione
- d Metodo di assonometria isometrica

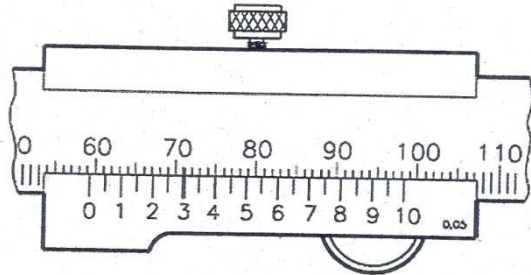
21. Quali tra le seguenti designazioni dell'acciaio è più diffusa nelle strutture saldate?

- a CK45 / 1045
- b CK60 / 1060
- c ST37-3 / A284Gr.D
- d GG25 / A48-40B

22. Quale gas è usato nel processo di saldatura MIG?

- a CO₂
- b Ossigeno
- c Argon
- d Acetilene

23. Qual è la misura leggibile sul calibro di figura?



- a 59,3 mm
- b 71 mm
- c 73 mm
- d 69,3 mm

24. Qual è la lunghezza di una circonferenza se il diametro è 450 mm?

- a 1,414 mm
- b 2,862 mm
- c 900 mm
- d 2,826 mm

25. Nel disegno tecnico industriale, che cosa significa la linea sottile a tratti _ _ _ _ _?

- a Gli spigoli in vista
- b Gli assi delle circonferenza, dei fori e delle curve
- c Gli spigoli nascosti/non visibili
- d Sono linee ausiliaria per identificare tagli, sezioni e quote

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

26. Quali gas di protezione sono utilizzati nella saldatura di acciaio inossidabile e leghe di alluminio con il processo T.I.G. (GTAW)?

- a Anidride carbonica
- b Argon / Elio**
- c Azoto
- d Ossigeno + CO₂

27. Quali materiali possono essere tagliati mediante taglio al plasma?

- a Solo acciai a basso contenuto di carbonio
- b Solo alluminio e titanio
- c Metalli conduttori elettrici**
- d Metacrilati e polimeri

28. Qual è la differenza tra questi due elettrodi rivestiti per la saldatura ad arco sommerso, SMAW?

- Rutilico AWS E-6013
- Basico AWS E-7018

- a Quello basico E – 7018 ha maggiore resistenza meccanica di quello rutilico**
- b Quello rutilico E – 6013 ha maggiore resistenza meccanica di quello basico
- c Quello basico E – 7018 è inossidabile e quello rutilico no
- d Entrambi possono essere usati per una saldatura T.I.G. (GTAW)

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

29. L'acciaio AISI 316 è un acciaio inossidabile austenitico; qual è la differenza con l'acciaio la cui designazione ha una (L) alla fine, cioè AISI 316 L?

- a Non ha Nickel nella composizione
- b Non ha Cromo nella composizione
- c Ha un contenuto di Carbonio molto basso
- d Ha un contenuto di Carbonio più alto

30. Quale delle tre procedure manuali di saldatura fornisce una produttività maggiore nei processi di saldatura per costruzioni?

- Saldatura ad arco sommerso (SMAW)
- M.I.G, M.A.G semiautomatici(GMAW)
- T.I.G (GTAW)

- a T.I.G (GTAW)
- b M.I.G, M.A.G (GMAW) semiautomatici
- c Saldatura ad arco sommerso (SMAW)
- d I tre hanno la stessa produttività

31. 1000 μm significa?

- a 1 mm
- b 1 m
- c 1000 mm
- d 10 cm

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

32. La temperature di lavoro corretta per un calibro è ...

- a 15 °C
- b 20 K
- c 20 °C**
- d 25 °C

33. 10 MW significa ...

- a 10 MilliWatt
- b 10 MegaWatt**
- c 10 MicroWatt
- d 10 ChiloWatt

34. Che cos'è la scala nel disegno tecnico?

- a Il rapporto tra due dimensioni caratteristiche
- b Il rapporto tra la dimensione del disegno e la dimensione reale
- c Il rapporto tra la dimensione reale e la dimensione nel disegno**
- d La riduzione di misura nel disegno

35. Che cos'è la dimensione base?

- a La dimensione volute dal progettista**
- b La dimensione media tra gli scostamenti superiore e inferiore
- c Lo scostamento fondamentale
- d Il numero sopra la linea di quota

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

36. Oltre a ferro e carbonio, nell'acciaio ci sono sempre elementi di lega?

- a Sì, in tracce
- b No, mai
- c Sì, solo se debolmente legato
- d No, a meno che non ci siano errori di processo

37. Per quale caratteristica la ghisa è meglio dell'acciaio?

- a Resistenza meccanica
- b Resilienza
- c Saldabilità
- d Colabilità

38. Quale materiale ha una maggiore lavorabilità alle macchine utensili?

- a Una ghisa sferoidale
- b Un acciaio dolce
- c Un acciaio strutturale
- d Un acciaio legato con zolfo e piombo

39. Quali tipi di lima sono presenti?

- a Lima piatta
- b Lima curva
- c Lima tonda o semitonda
- d Lima alata

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

40. Quali dispositivi di afferraggio possono essere utilizzati per tenere il pezzo durante la lavorazione?

- a Incudine
- b Pinze a grip
- c Morsetto
- d Morsa

41. Quali dei seguenti sono metodi prevedono asportazione di materiale?

- a Limatura
- b Foratura
- c Saldatura
- d Brasatura

42. Da che cosa dipende la velocità di avanzamento durante la foratura?

- a Pressione dell'aria
- b Dispositivo di afferraggio
- c Materiale del pezzo
- d Materiale della punta

43. A quale categoria di processi appartiene la rettifica?

- a Processi di giunzione
- b Processi di stampaggio
- c Processi di asportazione di trucioli
- d Processi di fusione

TEST A SCELTA MULTIPLA
ISOQUAM

44. Quale materiale abrasivo ha il più alto grado di durezza?

- a Corindone
- b Carburo di silicio
- c Nitruro di boro
- d Diamante

45. Quale delle seguenti non è una regola dell'alesatura?

- a Realizzare il pre-foro della misura richiesta
- b Alesare il pre-foro alla dimensione esatta
- c Svasare il pre-foro
- d Utilizzare un fluido adatto per favorire la maschiatura

46. I Watt sono l'unità di misure di ...

- a Lavoro
- b Potenza
- c Potenza erogata
- d Massa

47. Quale angolo non compare negli utensili per tagliare e contornare (es.: lime, scalpello)?

- a Angolo di frattura
- b Angolo di spoglia inferiore
- c Angolo di taglio
- d Angolo di spoglia superiore

48. Quale forma possono avere i denti di una sega?

- a Denti curvi
- b Denti ciechi
- c Denti di unione
- d Denti angolari

49. Quali delle seguenti parti appartengono ad una sega?

- a Codolo
- b Tagliente
- c Manico
- d Mantello

50. Cosa significa il valore 235 nella designazione dell'acciaio "S235J0"?

- a Peso
- b Carico di snervamento
- c Resilienza
- d Carico di rottura