

European Qualification Framework (EQF) Livello 2 – Operatore Qualificato nel settore metalmeccanico			
	Conoscenze	Abilità	Competenze
	Conoscenze teoriche e pratiche Relative all'impiego.	Utilizzo ed applicazione delle conoscenze acquisite o disponibili per la produzione di specifici pezzi (prova per pezzi conforme al livello 2).	Utilizzo delle conoscenze e delle abilità disponibili nel campo di lavoro per lo sviluppo professionale e personale.
A	Sapere tutto sui materiali ed i consumi dell'attività di trasformazione dei metalli. Selezionarli in maniera professionale e consapevole delle indicazioni normative rispetto al loro smaltimento; • Tipi; proprietà; standardizzazione; gestione; applicazione; smaltimento.	Sulla base dei pezzi di lavoro che devono essere prodotti, scegliere i giusti materiali e consumi dal disegno o dagli altri ausili professionali e verificare che la selezione sia corretta (con le caratteristiche fornite dal disegno) prima dell'inizio della produzione. Predisporre per lo smaltimento professionale dei rifiuti generati dopo la produzione dei pezzi di lavoro.	Eseguire la selezione dei materiali e dei consumi per un dato pezzo di lavoro o costruzione in maniera indipendente, conformi alle caratteristiche fornite dai disegni o nelle istruzioni di lavoro, fogli procedurali o altri ausili professionali. Predisporre per lo smaltimento dei rifiuti per la produzione indipendente.
B	Sapere tutto di utensili, macchinari, apparecchiature, attrezzature e altri strumenti professionali • Tipi; progettazione; applicazione; principio di funzionamento. Essere in grado di nominare le aree di applicazione di questi utensili, macchinari, attrezzature ed altri strumenti professionali. Essere in grado di descrivere la manutenzione e riparazione di questi utensili, macchinari, attrezzature ed altri strumenti professionali.	Selezionare gli utensili, macchinari, attrezzature ed altri strumenti professionali necessari per la corretta produzione dei pezzi di lavoro e mantenere ciascuno di essi (Sicurezza, Ordine, Pulizia)	Arrivare alla corretta applicazione di utensili, macchinari, attrezzature ed altri strumenti professionali disponibili consultando un supervisore. Essere totalmente ed indipendentemente responsabile dell'ordine e della pulizia della postazione di lavoro.

European Qualification Framework (EQF) Livello 2 – Operatore Qualificato nel settore metalmeccanico			
	Conoscenze	Abilità	Competenze
	Conoscenze teoriche e pratiche Relative all'impiego.	Utilizzo ed applicazione delle conoscenze acquisite o disponibili per la produzione di specifici pezzi (prova per pezzi conforme al livello 2).	Utilizzo delle conoscenze e delle abilità disponibili nel campo di lavoro per lo sviluppo professionale e personale.
C	Avere una buona conoscenza degli elementi dei macchinari; • Normative; accoppiamenti e tolleranze; cuscinetti; elementi di fissaggio e collegamento; elementi di sicurezza	Produrre pezzi rispettando i limiti di tolleranza specifici. Eseguire accoppiamenti nei pezzi di lavoro e costruzioni in maniera professionale. Utilizzare il collegamento e gli elementi di fissaggio professionalmente;	Essere in grado di collegare o fissare pezzi o gruppi agli elementi della macchina in maniera professionale. Produrre pezzi di lavoro o costruzioni conformi alle tolleranze riportate nei disegni sotto la supervisione di un superiore.
D	Essere in grado di leggere e comprendere disegni e altri supporti tecnici;	Comprendere le caratteristiche indicate nei disegni (grado di finitura, dimensioni con tolleranza, caratteristiche superficiali, e fasi di lavorazione da rispettare);	Essere in grado di comprendere i disegni e gli schizzi d'officina nel suo campo di lavoro. Coinvolgere il supervisore in caso di dubbi o delucidazioni per cercare una soluzione.
E	Essere in grado di leggere e comprendere la documentazione tecnica; • Istruzioni per l'installazione; manuali; schede relative a specifiche normative; istruzioni per la manutenzione;	Revisionare e mantenere l'attrezzatura nell'officina in conformità con i piani di manutenzione e di servizio. Redigere appropriati e pertinenti registri dei lavori di manutenzione eseguiti;	Eseguire il servizio richiesto e la manutenzione delle apparecchiature nella area adibita a questo lavoro, con la consultazione del supervisore. Eseguire in maniera indipendente le attività di manutenzione di routine e produrre la relativa documentazione.
F	Avere una buona conoscenza delle tecniche di produzione (procedure di lavoro); • Tracciatura; limatura; misura; segatura manuale e con macchina; foratura ed sbavatura; filettatura; rivettatura e scalpellatura; raddrizzatura e piegatura;	Implementare professionalmente le singole fasi della produzione dei pezzi. Produrre pezzi di lavoro in maniera conforme al disegno specificato e nelle giuste sequenze delle fasi del processo;	Produrre gruppi o sottogruppi sotto la supervisione di un superiore in maniera professionale e conforme alle specifiche. Eseguire lavorazioni di routine in maniera indipendente.

European Qualification Framework (EQF) Livello 2 – Operatore Qualificato nel settore metalmeccanico			
	Conoscenze	Abilità	Competenze
	Conoscenze teoriche e pratiche Relative all'impiego.	Utilizzo ed applicazione delle conoscenze acquisite o disponibili per la produzione di specifici pezzi (prova per pezzi conforme al livello 2).	Utilizzo delle conoscenze e delle abilità disponibili nel campo di lavoro per lo sviluppo professionale e personale.
	lucidatura e finitura superficiale;		
G	Avere un'adeguata conoscenza delle principali tecniche di misura e di controllo; <ul style="list-style-type: none"> Misura e monitoraggio; strumenti di misura e di controllo; calibrazione degli strumenti di misura; 	Controllare le singole fasi del processo durante la produzione dei pezzi per la corretta esecuzione (conformità alle dimensioni, tolleranza) utilizzando gli strumenti di misura e di controllo. Essere in grado di controllare gli strumenti di misura e di controllo per il corretto funzionamento prima di usarli	Controllare e verificare in maniera indipendente le caratteristiche attinenti al campo di funzionamento (dimensioni, angoli, completezza del processo, superficie di proprietà) dei pezzi di costruzione finiti o dei materiali di elaborazione.
H	Possedere una buona conoscenza delle principali tecniche di saldatura. <ul style="list-style-type: none"> Metallurgia della saldatura e comportamento dei materiali; tipi di saldatura e loro applicazione 	Scegliere l'opportuno processo di saldatura. Essere in grado di eseguire semplici lavori di saldatura in autonomia;	Preparare costruzioni in maniera professionale sotto la supervisione di un saldatore supervisore per i lavori di saldatura (conforme alle WPS o ai dettagli specificati in un disegno). Rivettare costruzioni e realizzare semplici giunti saldati sotto la supervisione di un saldatore supervisore (se la certificazione da saldatore non è richiesta).
I	Avere una buona conoscenza delle principali norme di sicurezza del campo di lavoro ed esser in grado di descrivere l'attrezzatura di sicurezza personale per lo stesso settore;	Esser in grado di localizzare le norme obbligatorie espone in officina e conoscere quelle rilevanti per il campo lavoro. Usare attrezzatura personale di sicurezza per il determinato campo di lavoro;	Proteggere se stesso dagli incidenti con l'aiuto dei dispositivi di sicurezza personali. Indicare un rischio di incidenti nell'ambiente di lavoro in maniera indipendente ed attenuarlo ove possibile.

European Qualification Framework (EQF) Livello 2 – Operatore Qualificato nel settore metalmeccanico

	Conoscenze	Abilità	Competenze
	Conoscenze teoriche e pratiche Relative all'impiego.	Utilizzo ed applicazione delle conoscenze acquisite o disponibili per la produzione di specifici pezzi (prova per pezzi conforme al livello 2).	Utilizzo delle conoscenze e delle abilità disponibili nel campo di lavoro per lo sviluppo professionale e personale.

Le conoscenze, abilità e le competenze sono collegate al livello 2 del European Qualification Framework. Dal punto di vista dell'organizzazione non c'è motivo nel certificare le conoscenze, le abilità e le competenze per il livello 1 dei dipendenti impiegati nell'industria metalmeccanica. Quest'area continuerà a esser coperta da manodopera ausiliaria, per la quale non ci sono particolari richieste sulle conoscenze, abilità e competenze, quindi la valutazione (e la relativa definizione dello stipendio) si svolge in conformità con la classe B del contratto collettivo nell'industria per la produzione e trasformazione del ferro e del metallo.

Il contenuto di questa matrice di competenze è stato stabilito sulla base delle discussioni avute con i lavoratori responsabili e delle loro necessità ed esigenze. Questi contenuti riguardano anche la formazione per le descrizioni del lavoro nell'industria metalmeccanica, la formazione professionale e uno dei programmi di apprendistato regolato e condotto in Austria (Certificazione per lavoratore Qualificato). Poiché i contenuti sono abbastanza alla portata di tutti, le competenze stabilite dalla certificazione possono essere considerate come una formazione permanente, nel contesto della formazione professionale secondo la legge austriaca per l'istruzione e formazione professionale.

La competenza è stabilita e verificata come parte del processo di certificazione con la produzione di un modello di un pezzo di lavoro conforme a un disegno specifico. Il disegno è fornito da un esaminatore. In caso di dubbi, chiarimenti possono esser richiesti all'esaminatore riguardo alla prestazione o all'esecuzione. I materiali di base e gli strumenti sono forniti durante l'esame. Il candidato durante l'esame può usare anche i suoi strumenti manuali personali. La corretta esecuzione deve esser confermata dal candidato durante l'esame con un rapporto di prova. Una volta finito il lavoro, si tengono discussioni tecniche riguardanti il pezzo di lavoro realizzato dal candidato durante l'esame. Il livello di conoscenza teorica e pratica del campo di lavoro specifico del candidato è stabilito nel corso delle discussioni tecniche.

Se entrambe le parti dell'esame sono superate con successo, il diploma "Operatore qualificato per l'industria metalmeccanica" può esser conferito al candidato. La certificazione riguardante la competenza è valida inizialmente per un periodo di 3 anni, e può esser estesa di altri 3 anni nel caso in cui il candidato si è impegnato in maniera professionale e con successo nel campo di lavoro certificato. Il datore di lavoro deve fornire la prova o la testimonianza riguardanti la professionalità e correttezza del lavoro attinente al campo di lavoro.

