

# Folha de Avaliação

## Operário Metalúrgico Qualificado



Centro de Formação:

--	--	--

de a local

Data de Exame:

--	--	--

Exame nº Examinador

--	--	--

Título Nome Apelido

Candidato a exame:

--	--	--

### Avaliação

A avaliação subjectiva vale 30% do resultado final, e a objectiva 70%

<b>Subjective appraisal (1 = very good / 5 = not sufficient)</b>	<b>30%</b>



# Folha de Avaliação

## Operário Metalúrgico Qualificado

Nº.	Inspecção Visual	Grade
1	Peça produzida de acordo com esquema (desenho)	
2	Propriedades da Superfície	
3	Limpeza no local de trabalho	
4	Execução de um passo de rosca (onde aplicável)	
5	Manuseamento correcto, rebarbado e marcado	
6	Superfícies com ângulos	
7	Manuseamento das ferramentas	
8	Respeito pelos regulamentos de segurança (equipamento pessoal de segurança) EPS	
9	Trabalho Independente	
10	Pontualidade	
Todas as subsecções têm que ser positivamente avaliadas		
Avaliação Final: (resultado da média aritmética)		
2.	Objective appraisal of the individual specimen	70%

# Folha de Avaliação

## Operário Metalúrgico Qualificado

(10=muito bom/ 0 = insuficiente) N.B.: A folha de avaliação é pessoal e deverá ser adaptada a cada examinando				
Nº.	Controlo de Medição	Tolerância	Tamanho Actual	Pontos
1	Dimensão exterior 55 (T1)	± 0.3		
2	Dimensão exterior 34.6	± 0.3		
3	Profundidade de furação M10 35	± 0.3		
4	Distância de furação M5 9	± 0.2		
5	Dimensão exterior 50 (T2)	± 0.3		
6	Dimensão exterior 29.6	± 0.2		
7	Profundidade de furação M5 13	± 0.2		
8	Tolerância lateral 10.5 14.8	± 0.2		
9	Passo de Rosca M5	± 0.2		
10	Medida do comprimento 75	± 0.3		

<b>Total de pontos da avaliação objectiva:</b>	
--	--

<b>3. Cálculo do Resultado Final</b>	
<b>Avaliação</b>	<b>Número de pontos</b>
Avaliação Subjectiva	
Avaliação Objectiva	

### Teste de Escolha múltipla

### Notas Adicionais

Avaliação Final  pos.  neg.

Assinatura do Examinador